

AQUIDOL D 1156



Wasserverdünnbarer 1K-Mehrschichtlack, farblos

VERWENDUNG:

Spritz- und gießbarer Mehrschichtlack für die offenporige bis halbgeschlossenporige Beschichtung von Möbelteilen.
Gute Transparenz auf dunklen Untergründen.

KENNDATEN:

Lieferviskosität: 40 - 50 Sekunden oder 70 – 90 Sekunden thixotrop
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm
oder 70 – 100 Sekunden thixotrop, 6 mm

Topfzeit: keine

VERARBEITUNG:

Untergrund: geschliffene Furnier- und Massivholzteile

Vorbereitung des Untergrundes:

Vorschliiff: Körnung K 180 bis K 280

Reinigung: gut entstauben

Applikation:

Applikationsart: Spritzen Druckluft, Airless, Airmix

Auftragsmenge: 70 – 100 g / m² je Schicht

Vorbereitung des Materials: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zusätze: keine

Applikationsviskosität: Spritzen :
40 – 50 sec
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm
Spritzen an senkrechten Flächen:
50 - 90 sec
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm
oder 70 – 100 sec, 6 mm

Verdünnung: Wasser

AQUIDOL D 1156

Trocknungsvorschlag

bei Normalklima /mindestens 20 °C,
intensive Luftbewegung):

- | | |
|-------------|--|
| 1. Schicht: | 1 Stunde schleifbar |
| 2. Schicht: | 30 Minuten griffest
3 Stunden stapelbar |

bei erhöhter Temperatur:

- | | |
|--|---|
| a) Ablüften: | 5 Minuten |
| b) Umlufttrocknung:
(intensive
Luftbewegung) | 1. Schicht: 10 Minuten
60 °C schleifbar
2. Schicht: 10 Minuten 60 °C griffest
20 Minuten 60 °C stapelbar |
| c) Rückkühlung: | auf max. 25 °C Objekttemperatur |

Reinigung der Arbeitsgeräte: Wasser (Metallteile mit wassermischbarer Verdünnung,
z. B. V 0508, nachspülen, um Rost zu vermeiden), bei
Antrocknen V 0508

Weiterbehandlung
der Oberflächen:

Zwischenschliff Körnung K 320, überlackieren mit
Aquidol D 1156

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 25 °C in trockenen Räumen
4 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vor Frost schützen.

Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei
Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
